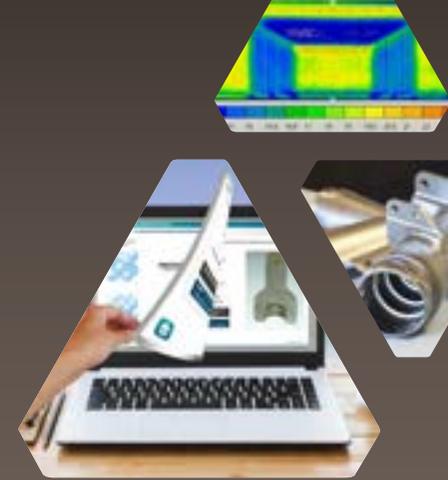


Programmes

FORMATIONS À DISTANCE



Matériaux initiation

FORMATIONS À DISTANCE

MAT INIT

Durée conseillée : 14h

PUBLIC CONCERNÉ

Toute personne désirant acquérir des connaissances de base en science des matériaux
Toute personne désirant préparer la qualification niveau 1 ou 2.

PRÉREQUIS

Niveau conseillé : Baccalauréat (ou équivalent).

OBJECTIFS

Acquérir les connaissances de base en science des matériaux dans le secteur aérospatial.
Être capable d'identifier la nature des défauts lors d'une inspection CND.
S'entraîner au questionnaire spécifique de la qualification niveau 1 ou 2.

CONNEXION ET DURÉE DE FORMATION

La formation est accessible 30 jours ouvrés à partir de la date demandée par le client.
La durée de formation conseillée est estimée à 14 heures.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET D'ENCADREMENT

Enseignement accessible 24h/24 à partir d'un simple poste informatique connecté à Internet.
Formation découpée en modules avec évaluation systématique à la fin de chacun afin de suivre et d'accompagner chaque stagiaire dans sa progression.
Échanges possibles avec un formateur expérimenté via la plateforme, par mail, par forum et/ou par messagerie instantanée. Les délais de réponse sont inférieurs à 24h.

MODE DE VALIDATION

Édition d'une attestation de stage.

ÉVALUATION DU STAGIAIRE

Sous forme de questions à choix multiples.

BIBLIOGRAPHIE

Les programmes sont réalisés suivant les référentiels des donneurs d'ordre et de TESTIA définis dans notre document
T TRA NOA 34 A21 : Fiche des référentiels des stages CND.

La métallurgie

Les différents alliages utilisés en aéronautique

- Les zones d'utilisation et les raisons de leur choix
 - La composition et les désignations
- Les propriétés physiques des alliages dans la fabrication
- La dureté, l'élasticité et la plasticité
 - La résilience, la ténacité et le fluage
 - La résistance à la corrosion simple et sous contrainte
 - Les qualités rétractables

L'élaboration

L'élaboration des demi-produits métallurgiques

- La fonderie
- Le laminage, le forgeage, le matriçage et le tréfilage
- Les notions de malléabilité et de conductivité
- L'origine et les causes des défauts

La fabrication

Les différents procédés de fabrication

- L'usinage
- Le formage
 - Les différentes méthodes
 - L'écouissage dans les opérations de formage
 - Les avantages et les inconvénients
- L'origine et les causes des défauts
- Les traitements thermiques

Les assemblages

Les différentes méthodes d'assemblage

- Mécanique
- Par soudage
 - La soudabilité et la compatibilité des alliages
 - Les différents procédés et les choix d'utilisation
- L'origine et les causes des défauts

Nous contacter pour plus d'informations.

Mise à jour: octobre 2020

N° de déclaration d'existence : 73 31 03791 31
Identifiant Datadock : 0017420



Organisme de formation
validé et référencé

Matériaux initiation

FORMATIONS À DISTANCE

La maintenance

Le comportement des pièces
en fonctionnement

- La fatigue : accumulation des contraintes et vibrations
- Les projectiles divers
- Les conditions thermiques et atmosphériques
- Le fluage à haute température
- La corrosion simple et sous contrainte

Les matériaux composites

Les caractéristiques d'un composite
Les avantages et les inconvénients
Les différents types de composites
Le principe de fabrication
L'origine et les causes des défauts



Informations & inscriptions
au +33 5 34 36 12 02
ou formation@testia.com

Logiciel Ultis

FORMATIONS À DISTANCE

ULTIS

Durée conseillée : 24h

PUBLIC CONCERNÉ

Toute personne désirant effectuer des configurations et des réglages avancés d'analyses C-scan.
Toute personne effectuant des analyses C-scan issus d'inspections par ultrasons de composites.

PRÉREQUIS

Niveau conseillé : agent certifié niveau 2 en ultrasons.

OBJECTIFS

Être capable d'utiliser les fonctions du logiciel Ultis.
Être capable de développer des configurations et des réglages pour l'analyse de données A-scan & C-scan à l'aide du logiciel Ultis.

CONNEXION ET DURÉE DE FORMATION

La formation est accessible 30 jours ouvrés à partir de la date demandée par le client.
La durée de formation conseillée est estimée à 24 heures.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET D'ENCADREMENT

Enseignement accessible 24h/24 à partir d'un simple poste informatique connecté à Internet.
Formation découpée en modules avec évaluation systématique à la fin de chacun afin de suivre et d'accompagner chaque stagiaire dans sa progression.
Échanges possibles avec un formateur expérimenté via la plateforme, par mail, par forum et/ou par messagerie instantanée. Les délais de réponse sont inférieurs à 24h.

MODE DE VALIDATION

Édition d'une attestation de stage.

ÉVALUATION DU STAGIAIRE

Sous forme de questions à choix multiples.

BIBLIOGRAPHIE

Les programmes sont réalisés suivant les référentiels des donneurs d'ordre et de TESTIA définis dans notre document T TRA NOA 34 A21 : Fiche des référentiels des stages CND.

Présentation du logiciel

Principaux avantages
Acquérir des données C-scan

Gérer les unités

La base de temps
Les amplitudes

Gérer les palettes de couleurs

Charger une palette
Ajuster les limites
Unifier les palettes
Créer, modifier, enregistrer les palettes

Repérer, sélectionner et mesurer

Sélections
Masques
Habillages

Mettre en forme les C-scans

Préférence
Association
Historique
Zoom d'image
Modification de l'origine
Duplication
Rotation et symétrie

Mettre en forme les C-scans (suite)

Correction d'effet de bord
Filtre NaN
Recalage
Concaténation
Backlash
Synthétiser
Appliquer une formule mathématique
Recalage CAO

Générer des cartographies à partir de A-scans

Charger, sauver des A-scans
Filtres
Configuration des portes
Tableau C-scans
Tableau B/D-scans
Outil slicer

Nous contacter pour plus d'informations.

Mise à jour: octobre 2020

N° de déclaration d'existence : 73 31 03791 31
Identifiant Datadock : 0017420



Organisme de formation
validé et référencé

Logiciel Ultis

FORMATIONS À DISTANCE

Analyser les données

- Graphe amplitude distance
- Histogramme
- Tableau d'analyse
- Mesures spécifiques
- Contrôle de perçage
- Compression après impact

La détection des défauts

- Principe de la détection
- Détection manuelle
- Détection automatique
- Personnaliser un tableau de détection
- Afficher les numéros et les distances
- Dimensionnement à -6dB
- Filtrer écho de fond
- Créer des critères de détection et de regroupement

Automatiser les tâches et créer les rapports

- Lancer une automatisation et rapport automatique
- Configurer une automatisation
- Enregistrer des captures et images
- Personnaliser un modèle de rapport

Les fonctionnalités de NDT KIT

- Exigences A350
- Charger des données UT AREVA
- Détection des contours
- Exploiter en mode collaboratif
- Module AREVA 3D



Informations & inscriptions
au +33 5 34 36 12 02
ou formation@testia.com