

Dienstleistungen nach ISO 9712

ZfP für die Industrie





Eindring- prüfung (PT)



Schnelles und kostengünstiges Erkennen von Oberflächendefekten wie Risse oder Porosität.

Geeignet für:

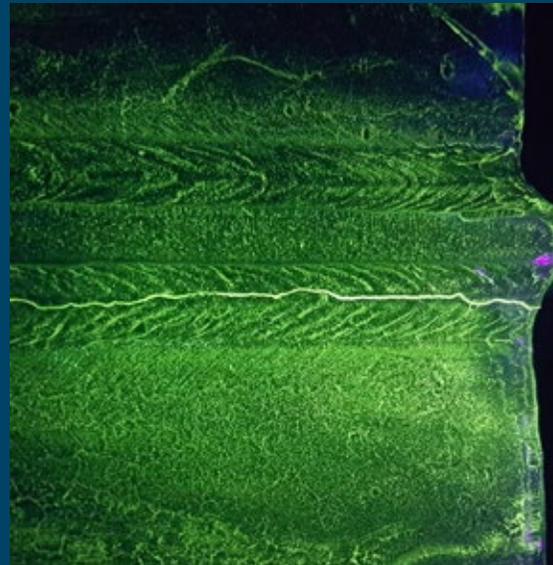
nicht-poröse Materialien (Kunststoffe, Metall), Gussteile

Typische Anwendungen der Prüfung:

Rohrleitungen und Behälter
Schweißnähte (z.B. an Schiffen und Rohren)
Armaturen
Turbinebestandteile



Magnetpulver- prüfung (MT)



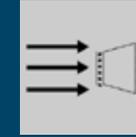
Inspektion von Fehlstellen auf der Materialoberfläche und direkt darunter. Auch geeignet für komplexe Geometrien und unbearbeitete Oberflächen.

Geeignet für:

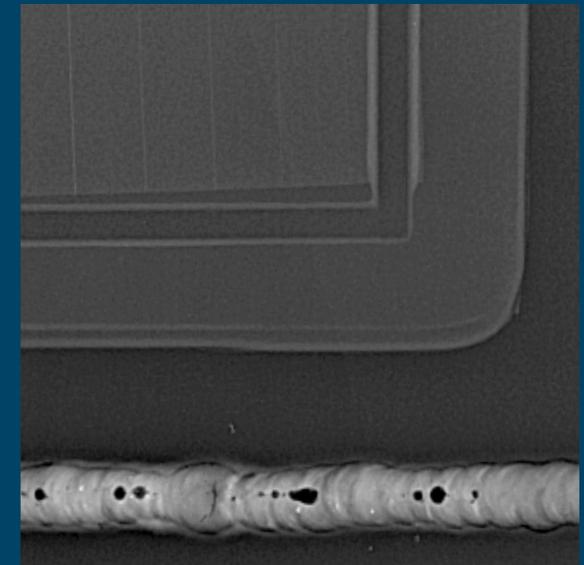
ferromagnetische Metalle, Gussteile

Typische Anwendungen der Prüfung:

Rohrleitungen und Behälter
Schweißnähte (z.B. an Schiffen und Rohren)
Armaturen
Industrieanlagen



Durchstrahlungs- prüfung (RT & RT-D)



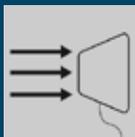
Erkennung von Fehlern im Inneren von Bauteilen, bspw. an Schweißnähten und Verbundmaterialien.

Geeignet für:

Metalle, additiv gefertigte Teile, Gussteile, Verbundmaterialien, Keramikbauteile

Typische Anwendungen der Prüfung:

Schweißnähte (z.B. an Schiffen und Rohren)
Elektronische Komponenten
Industrieanlagen



Computertomografieprüfung (CT)



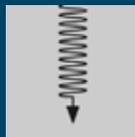
Hochaufgelöste Fehlererkennung in und an Bauteilen mit komplexer Geometrie.

Geeignet für:

Metalle, additiv gefertigte Teile, Gussteile, Verbundmaterialien, Keramikbauteile

Typische Anwendungen der Prüfung:

Maßprüfung (Abgleich CAD & reale Maße)
Gedruckte Bauteile
Elektronische Komponenten
Porengehaltsanalysen



Ultraschallprüfung (UT)



Hochpräzise Messung von Fehlstellen auch bei geringer Größe und tief innerhalb der Materialstruktur.

Geeignet für:

Metalle und Legierungen

Typische Anwendungen der Prüfung:

Schweißnähte (z.B. an Schiffen und Rohren)
Messung der Schichtdicke/Wanddicke
Bauteilsicherung
Druckbehälter und Rohrleitungen



Wirbelstromprüfung (ET)



Oberflächeninspektion von Beschichtung, Schichtdicke und Leitfähigkeit.

Geeignet für:

Leitfähige Materialien

Typische Anwendungen der Prüfung:

Materialbestimmung bei Wareneingangsprüfung



Thermografie- prüfung (TT)



Prüfung auf Delaminierungen und Risse unter der Materialoberfläche; Erkennen von Unstetigkeiten (unterschiedliche Dicke), Reparaturstellen, Überlackierungen und versteckten Teilen sowie Wassereintrich.

Geeignet für:

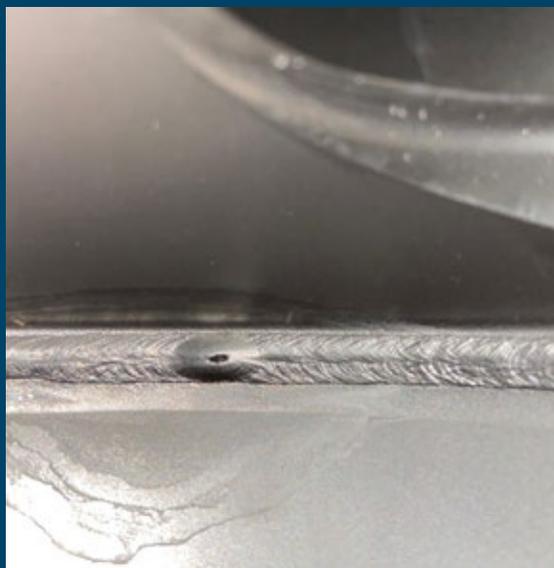
fast alle Materialien (mit Einschränkungen)

Typische Anwendungen der Prüfung:

Thermische Belastung
Gebäudetechnik
Wasserschäden



Sicht- prüfung (VT)



Oberflächenprüfung mit oder ohne Hilfsmittel zur schnellen Erkennung von Ungängen.

Anwendbar für:

alle Oberflächen

Typische Anwendungen der Prüfung:

Zahlreiche Einsatzgebiete, häufig in Kombination mit anderen Verfahren

Geräte und Software für die zerstörungsfreie Prüfung



Testias Produkte zielen darauf ab, die Prüfzeit zu verkürzen und die Fehlererkennung zu erleichtern.

Mit unserem Produkt-Portfolio machen wir die Expertise aus fast 30 Jahren Erfahrung in der Luftfahrt auch anderen Industrien zugänglich.

Mehr Informationen auf unserer Webseite:

www.testia.com/de/wir-entwickeln