



# Syllabus

## Eindringprüfung Stufe 3

### PT 3

© TESTIA GmbH  
Alle Rechte vorbehalten.

TESTIA GmbH

Airbus-Allee 1  
28199 Bremen  
Deutschland

Tel. +49 (0) 421 5 38-4823  
Fax +49 (0) 421 5 38 871 4823

Email: [testia@airbus.com](mailto:testia@airbus.com)

Eindringprüfung Stufe 3		
Physikalische Grundlagen (≥1,0h)	Grundprinzip	Grundprinzip der Eindringprüfung
	Eigenschaften von Prüfmitteln	Dicht von Flüssigkeiten Oberflächenspannung von Flüssigkeiten Oberflächenspannung von Festkörpern Benetzung Randwinkel Kapillarität Viskosität Flammpunkt Dampfdruck Beständigkeit von Eindringmitteln Lagerfähigkeit Prüfung auf Korrosive Bestandteile Empfindlichkeit von Eindringmitteln Eigenschaften von Zwischenreinigern Eigenschaften von Entwicklern
Auswahlkriterien für die Anwendung des Eindringverfahrens (≥1,0h)	Abgrenzung zu anderen Oberflächenverfahren	VT Sichtprüfung MT Magnetische Verfahren ET Wirbelstrom Verfahren Spezielle Eindring Verfahren Anwendungstechniken
Verfahrensablauf (≥1,0h)	Vorbereitung der Prüfteile	Mögliche Oberflächenverunreinigungen Vorreinigungsmethoden Einfluss mech.. Oberflächenbehandlung Einfluss des Honens als Oberflächenbeh. Einfluss des Schleifens als Oberflächenbeh. Trocknung nach der Vorbehandlung Trocknungstemperaturen versch. Regelwerke
	Aufbringen des Eindringmittels	Methoden zur Aufbringung des Eindringmittels
	Zwischenreinigung	Besonderheiten bei der Zwischenreinigung Zwischenreinigungsverfahren
	Trocknung	Trocknung nach der Zwischenreinigung Trocknungstemperaturen versch. Regelwerke
	Entwickleraufbringung	Methoden zur Aufbringung des Entwicklers Entwicklungsdauer
	Inspektion	Inspektion
Eindringanlagen (≥1,0h)		Aufbau von Eindringanlagen Komponenten von Eindringanlagen Manuelle Anlagen halbautomatische Anlagen Vollautomatische Anlagen

Verfahrenskontrollen <b>(≥1,0h)</b>		Kontrollen durch den Anwender Kontrolle des Bauteils Kontrolle der Umgebungsbedingungen Kontrolle des Prüfmittelsystems Kontrolle der Prüfanlagen Kontrolle der Prüfergebnung
Kontrollkörper für die Eindringprüfung <b>(≥1,0h)</b>		Kontrollkörper 1 DIN EN ISO 3452-3 Kontrollkörper 2 DIN EN ISO 3452-3 Kontrollkörper A DIN 54152 T3 Kontrollkörper B DIN 54152 T3 Kontrollkörper PSM 5 TAM JIS Kontrollkörper Kontrollkörper nach ASME V Article 6 Testkörper mit natürlichen Rissen Testk. zur Überwachung der Abwaschbarkeit Reinigung der Kontrollkörper Lagerung der Kontrollkörper
Prüfmittelsysteme <b>(≥1,0h)</b>		Bezeichnung nach DIN EN3452-1 Qualifizierung Zulassung Zertifizierung von Prüfmittelsystemen
Prozessüberwachung <b>(≥0,5h)</b>		Allgemeine Überwachung Prozessüberwachungsschritte
Interpretation und Bewertung von Anzeigen <b>(≥0,5h)</b>		Anzeigenarten Bewertung bei versch. Luftfahrtherstellern Bewertung nach einem Triebwerkshersteller
Regelwerke/ Prüfanweisungen <b>(≥1,0h)</b>		Allgemeines zu Regelwerken und Prüfanweisung Werksnormen und Anweisungen Vergl. nation. und internationaler Regelwerke
Fallstudien für Prüfanweisungen <b>(≥1,0h)</b>		Forderung an eine Prüfanweisung Erstellung einer Prüfanweisung Prüfanw. Beschlag Seitenleitwerksschale Prüfanweisung Fräsbeschlag Prüfanweisung nach Vorgabe